



ที่ ศธ. 0514.15.1/ว. 2449

มหาวิทยาลัยขอนแก่น  
คณะเภสัชศาสตร์  
อ.เมือง จ.ขอนแก่น 40002

๓ เมษายน 2559

เรื่อง ขอรียนเชิญส่งเอกสารเข้าร่วมโครงการประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมครั้งที่ 19/2559 เรื่อง “Excellence in English Communication: A Primer for Pharmacists”

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย โครงการและกำหนดการประชุมเชิงปฏิบัติการ

ด้วยคณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ร่วมกับกระทรวงสาธารณสุข โดยสำนักบริหารการสาธารณสุข กำหนดให้มีประชุมเชิงปฏิบัติการเภสัชกรรมครั้งที่ 19/2559 เรื่อง “Excellence in English Communication: A Primer for Pharmacists” ระหว่างวันที่ 11-15 กรกฎาคม 2559 ณ โรงแรมเอเชีย ราชเทวี กรุงเทพมหานคร โดยเก็บค่าลงทะเบียน ดังนี้

การลงทะเบียน	การเลือกหลักสูตร	วันที่	การชำระเงินภายในวันที่ 11 มิถุนายน 2559	การชำระเงินหลังวันที่ 11-30 มิถุนายน 2559
บุคคลทั่วไป	<b>หลักสูตรที่ 1</b>	วันที่ 11-13 กรกฎาคม 2559	4,500 บาทต่อคน	5,000 บาทต่อคน
ผู้ที่กำลังศึกษาในระดับบัณฑิตศึกษา และอาจารย์ของคณะเภสัชศาสตร์ทุกสถาบัน	Essential Communication in Pharmacy Service		4,000 บาทต่อคน	4,500 บาทต่อคน
บุคคลทั่วไป	<b>หลักสูตรที่ 2</b>	วันที่ 14-15 กรกฎาคม 2559	4,000 บาทต่อคน	4,500 บาทต่อคน
ผู้ที่กำลังศึกษาในระดับบัณฑิตศึกษา และอาจารย์ของคณะเภสัชศาสตร์ทุกสถาบัน	Professional English Communication for Pharmacy Executives and Managers		3,500 บาทต่อคน	4,000 บาทต่อคน
บุคคลทั่วไป	<b>หลักสูตรที่ 1</b>	วันที่ 11-15 กรกฎาคม 2559	7,500 บาทต่อคน	8,000 บาทต่อคน
ผู้ที่กำลังศึกษาในระดับบัณฑิตศึกษา และอาจารย์ของคณะเภสัชศาสตร์ทุกสถาบัน	<b>และ หลักสูตรที่ 2</b>		7,000 บาทต่อคน	7,500 บาทต่อคน

ผู้เป็นข้าราชการสามารถเบิกค่าใช้จ่ายจากต้นสังกัดได้ตามสิทธิและตามระเบียบของหน่วยงานต้นสังกัด ซึ่งการประชุมครั้งนี้ได้รับอนุมัติให้จัดการประชุมได้โดยไม่ถือเป็นวันลา ทั้งนี้ต้องได้รับอนุมัติจากต้นสังกัดตามระเบียบราชการ

คณะเภสัชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น จึงขอส่งรายละเอียดการประชุมดังกล่าวมาเพื่อทราบและลงทะเบียนเข้าร่วมประชุมผ่านระบบออนไลน์ได้ที่ <http://pharm.kku.ac.th> ภายในวันที่ 30 มิถุนายน 2559 พร้อมชำระเงินค่าลงทะเบียนโดยการโอนเงินเข้าบัญชี ธนาคารไทยพาณิชย์ สาขามหาวิทยาลัยขอนแก่น ชื่อบัญชี เงินรายได้มหาวิทยาลัยขอนแก่น (คณะเภสัชศาสตร์) บัญชีเลขที่ 551-3-02652-9 ทั้งนี้ผู้ร่วมประชุมสามารถสะสมหน่วยกิตศึกษาต่อเนื่องทางเภสัชศาสตร์ CCPE ประมาณ 27 หน่วยกิต แต่ต้องเข้าร่วมประชุมครบตามกำหนดการที่กำหนด และขอให้รักษาเวลาในการเข้าร่วมการประชุมโดยเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(รองศาสตราจารย์ ดร.ไพบุลย์ ดาวสดไส)

คณบดีคณะเภสัชศาสตร์

สำนักงานคณบดีคณะเภสัชศาสตร์

โทร 0-4320-2378/0-4336-2094/0-4320-3479 ต่อ 48311,48321

โทรสาร 0-4320-2137